

Leuchtende Sanierung des Hauptlagers der E-Netz Südhessen

Logistiklager sind besondere Arbeitsplätze: meterhohe Regalschluchten und dazu immer wieder Warenteile, die in den Gang hineinragen können. Selbst, wenn die Hallen normgerecht beleuchtet sind, kann der subjektive Eindruck anders sein.

Die letzte Sanierung des Hauptlagers der e-netz Südhessen lag schon einige Zeit zurück, so war auch die Beleuchtungsanlage wie in vielen Hochregal-Lagern in die Jahre gekommen. Die e-netz Südhessen GmbH & Co. KG, ein Energie- und Infrastrukturdienstleister und beliebter Arbeitgeber im Raum Darmstadt, nahm dies zum Anlass, um eine Bestandsaufnahme zu machen: Ständige Wartungsarbeiten durch Ausfall der veralteten T8 Leuchtmittel, schlechte Gleichmäßigkeit der Beleuchtung, eine ungünstige Anordnung der Regalsysteme und ganz besonders eine erschreckend hohe Stromrechnung – die Liste der Gründe für eine Modernisierung der Hallen war lang. Dazu das explizite Ziel, durch eine Sanierung künftig ihren Mitarbeitern ein modernes Arbeitsumfeld zu schaffen. Gründe genug für Dr. Marc Zeller, Abteilungsleiter Logistik, um über eine Ausschreibung die Produkt- und Servicequalität ausgewählter Leuchtenhersteller auf die Probe zu stellen.

Vor allem auf Qualität, Effizienz und Preis-Leistungs-Verhältnis der getesteten LED-Leuchten, aber auch auf die Erfahrung in diesem speziellen Anwendungsgebiet wurde bei der Auswahl Wert gelegt. Aufgrund der langjährigen Erfahrung mit energieeffizienter Industriebeleuchtung fiel die Entscheidung der Planer daher rasch auf Luxstream als Projektpartner.



Fotos: Luxstream

Rolf Neubauer, Projektleiter Industrieteam bei der Luxstream GmbH aus Darmstadt, versteht die Anforderungen seiner Logistik-Kunden genau: „Oft gibt es wenig Tageslicht und trotz der großen Raumhöhen müssen die Gänge homogen und hell ausgeleuchtet sein. Hier bedarf es eines Lichtkonzepts, das passgenau auf die jeweilige Örtlichkeit abgestimmt ist.“ Luxstream steht den Kunden immer unterstützend zur Seite und sind auf der Baustelle präsent. „So können wir auch schnell auf Wünsche reagieren“, erklärt der Geschäftsführer Daniel San Jovic das Selbstverständnis der Firma Luxstream, die sich als Schnittstelle zwischen Kunden, Planern und Installateuren versteht.

Einfache Montage

Punkten konnte Luxstream insbesondere auch durch die Technologie seines LED-Lichtbandsystems „Luxline“. Begeistert waren die Installateure von EAB Elektroanlagenbau GmbH Rhein/Main vor allem von der schnellen, unkomplizierten Montage der komplett vormontierten Tragschienen, denn das konfektionierte LED-Modul wird mit nur einem Handgriff eingeklickt. Die mit einer Lichtausbeute von bis zu 137 lm/W hocheffiziente Leuchten-Familie ist auf die Anforderungen in der Industrie zugeschnitten: unterschiedliche Linsen, individuelle Einstellungsmöglichkeiten sowie eine intelligente



Luxstream LED-Lichtband „Luxline“

Ansteuerung über DALI-Schnittstelle decken alle Beleuchtungssituationen ab, Platinen und Betriebsgeräte sind auf Langlebigkeit ausgelegt und vertragen häufige Schaltzyklen und hohe Spannungsspitzen.

Energieersparnis

Für Dr. Marc Zeller und Klaus Thomas von der e-netz Südhessen war die Sanierung ihres Hauptlagers schlussendlich eine Win-Win-Situation: Mit einer optimal geplanten und sogar reduzierten Anzahl von Lichtpunkten wird nun mehr als das Doppelte der Beleuchtungsstärke erreicht, dabei aber nur noch ein Drittel der Energie verbraucht, nämlich 76 000 kWh anstelle der vormals 220 000 kWh. Diese Energieersparnis kommt unter anderem durch den Einsatz einer intelligenten Lichtsteuerung zustande. Herrschte früher in den Hallen über den ganzen Arbeitstag dasselbe, subjektiv niedrig wirkende Lichtniveau, so werden die Mitarbeiter der e-netz heute beim Betreten der Hallen von hochfahrendem Licht begrüßt, das über Präsenzmelder gesteuert wird. Selbst in den Bereichen, in denen sich gerade niemand aufhält, sorgt eine angenehme Grundhelligkeit stets für ein Gefühl von Sicherheit. Auch das durch die Lichtkuppeln einfallende Tageslicht wird ab sofort in das Steuerungskonzept einbezogen. Insgesamt sind die Arbeitsabläufe in der Logistikhalle effizienter und sicherer geworden. Zum einen liegt das an der nun funktionaleren Anordnung der Regale; zum anderen sorgt die neue LED-Beleuchtung neben einer deutlich besseren Gleichmäßigkeit auf den Flächen auch für eine sehr gute Kontrastwirkung und Farbwiedergabe, so dass die Mitarbeiter Details der Waren schneller erkennen können. Der ehemals triste dunkle Boden erhielt einen hellen Anstrich und verleiht dem Logistikhalle einen hellen und modernen Raumeindruck.

Als gut gelungen, werten die Mitarbeiter der e-netz die Sanierung. Sie freuen sich über die modernen Arbeitsplätze in neuem Licht – und Logistikleiter Dr. Zeller freut sich über eine verbesserte CO₂-Bilanz sowie eine reduzierte Stromrechnung: Das Unternehmen spart künftig über 66 Prozent seiner Energiekosten für Beleuchtung pro Jahr ein. Eine Investition, die sich innerhalb kürzester Zeit amortisiert.



Mehr Informationen über das Projekt sehen Sie im Video in der App-Ausgabe.



Rana LED

BAP-taugliche Anbauleuchte

- Prismatische Abdeckung mit Raster: geringe Blendung, damit BAP-tauglich
- Homogene Lichtverteilung macht den Raum deutlich attraktiver
- Varianten mit asymmetrischer Lichtverteilung zur Beleuchtung von Tafeln oder großen Wandflächen
- Varianten mit Dimm- und Steuerungsfunktion erhältlich
- Systemeffizienz: bis zu 123 lm/W
- Farbtemperaturen: 3.000K (Warmweiß) und 4.000K (Neutralweiß)
- Energieeffizienzklasse: A++, A+, A
- Lange Lebensdauer: 50.000 Stunden L90